

CTK 250

Dieses Blatt ersetzt das vom: 02.03.2012

Überarbeitet am: 04.08.2020

Änderungen sind durch einen senkrechten Strich
am rechten Rand gekennzeichnet

Beschreibung: Neutraler Multi-Metall Korrosionsschutz

Anwendung: CTK 250 kann als Multi-Metall Korrosionsschutz sowohl im Wasch-, Spül- als auch im Heißwasserbehälter einer Metall-Imprägnieranlage (Maldaner-Anlage), in welcher Imprägnierharze auf der Basis von Methacrylaten verwendet werden, eingesetzt werden.

Verhalten: In einer Imprägnieranlage, in welcher die verschiedensten Metalle mit Imprägnierharzen auf der Basis von Methacrylaten imprägniert werden, kann es zum Teil sehr unterschiedlichen Anforderungen hinsichtlich des Korrosionsschutzes der Metalle geben. CTK 250 wurde für diesen speziellen Anwendungsfall entwickelt und bietet einen wirksamen Schutz gegen Verfärbungen und Korrosion der meisten Metall, und das über einen großen Bereich unterschiedlichster Wasserqualitäten (wie etwa Härtegrade). Unter bestimmten Bedingungen kann bei Verwendung von CTK 250 die Standzeit des Heißwasserbades verlängert werden.

Physikalische Eigenschaften des flüssigen Produktes:

Aussehen: gelb bis hellgelb und klar,
Geruch: schwach
Flammpunkt: >200 °C
Siedepunkt: 100 - 105°C bei 1013 mbar
Dichte bei 20°C: 1,10 ±0,05g/ml
Abwaschbarkeit: sehr gut
Löslichkeit in Wasser: Vollständig löslich in Wasser
Lagerbedingungen: 12 Monate bei max. 35°C im verschlossenen Originalgebinde.
Nicht unter 0°C lagern.
Veränderungen durch starke Oxidationsmittel, Alkalien, Säuren und direkte Sonneneinstrahlung möglich.

Empfohlene Konzentration: 0,1 bis 1% im Heißwasserbad
0,1 bis 2% im Wasch- und/oder Spülbad



Technisches Datenblatt

Revision-Nr: 2
Erstellt am : 16.10.2009

Seite: 2 / 2

CTK 250

Überarbeitet am: 04.08.2020

Änderungen sind durch einen senkrechten Strich
am rechten Rand gekennzeichnet

Dieses Blatt ersetzt das vom: 02.03.2012

Verwendung:

Bei Badneuansatz entsprechend der empfohlenen Konzentration zugeben. Eine Nachdosierung entsprechende des Verbrauchs von Heißwasser durch Verdampfung und Verlustes ist notwendig.

Hinweis: Abhängig von den Gußteilen und der Wasserqualität kann der Einsatz eines speziellen Additivs (CTK Additiv) im Heißwasserbad notwendig sein (max. 0,1%).

Vor der ersten Verwendung im Heißwasserbad auf vollständige Eignung prüfen.



Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Postanschrift: Postfach 10 03 08
40767 Monheim am Rhein
Daimlerstraße 12
Werk: 40789 Monheim am Rhein
Lieferanten-Nr./D-U-N-S*-Nr.:

Telefon: 02173 / 49985-0
Fax: 02173 / 49985-20
e-mail: info@imp-sealants.de
Internet: <http://www.imp-sealants.de>
318067725

Sitz der Gesellschaft: 40789 Monheim
Amtsgericht: Düsseldorf
HRB-Nr.: 45351
Geschäftsführer: Georg Janßen
UST-ID-Nr.: DE 121394941

Bankverbindung: Commerzbank Düsseldorf
Kto.Nr.: 212 640 000
(BLZ 300 800 00)
IBAN: DE98 3008 0000 0212 6400 00
S.W.I.F.T.: DRESDEFF300